

Ficha técnica
(1/4)

Danesa

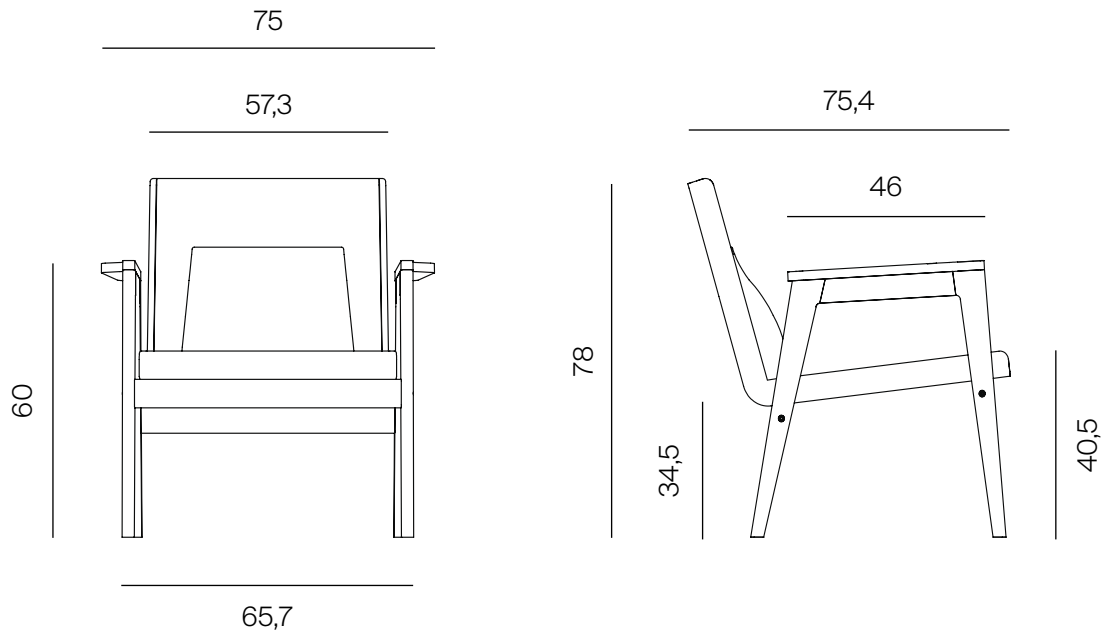
By JM Massana - JM Tremoleda



Mobles114

Ficha técnica

(2/4)



*Unidad de medida: cm

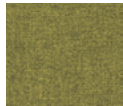
MATERIALES Y COLORES

Estructura (madera)



Roble

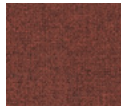
Asiento, respaldo y cojín (tapizado)



Verde
68165



Mostaza
62057



Terracota
61151



Gris Claro
61104



Marrón
61103



Gris oscuro
60021

*Consultar nuestro catálogo textil para ver todos los acabados.

EMBALAJE

Unidades	Peso	Dimensiones	Volumen
1	13,27 kg	68x71x81 cm	0,39 m ³

Todas las cajas de embalaje son de cartón doble reciclable.

Ficha técnica

(3/4)

CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

Resistencia uso público: UNE-EN 15373:07

Resistencia uso doméstico: UNE-EN 1728:01

Madera: Forest Stewardship Council (FSC)

MATERIALES Y ACABADOS

Estructura

Butaca fabricada con madera maciza de roble. Todos los componentes que forman los laterales están unidos con clavijas y a la vez están encolados entre sí con cola sintética.

Los dos laterales y travesaños se unen mediante elementos mecánicos de acero. La estructura se fija a la carcasa con 4 tornillos DIN 912 M6X70.

Barnizada con barniz de base acuosa, sin colorear, para conservar el color natural de la madera. El procedimiento es fregado, dos capas de fondo y una última capa de barniz al agua. Con ello preservamos la butaca de la acción de agentes atmosféricos, y también ganamos resistencia.

Asiento y respaldo

Carcasa interior de madera curvada, fabricada con prensa de alta frecuencia.

Tiene un espesor de 12 mm: 2 chapas de haya malla / contramalla en los exteriores y en el interior chapas de fresno.

Para el tapizado se usan diferentes espumas de poliuretano ignífugo que le dan una gran consistencia y confort.

Se incluye un cojín que mediante unos imanes internos, se puede colocar a diferente altura consiguiendo la comodidad que necesita el usuario.

No desenfundable.

La funda textil puede ser de distintos acabados, según la gama de Mobles 114.

TELA Gabriel Cura

Características técnicas:

Material: Post - costumer poliéster reciclado - poliéster 98% - 2%.

Peso: 420 g/lm - (13.55 oz/lin.yd.)

Anchura: 140 cm - (55")

Resistencia a la abrasión: Roces - BS EN 14465 - BS EN ISO 12947-2 (Martindale) 100.000. Fricciones dobles wyzenbeek (ASTM D4157) (Tapicería de alta resistencia) 100.000

Pilling: Escala 1-5 máx. 5 - EN ISO 12945-2

Mantenimiento: Lavado o limpieza en seco. El rendimiento ignífugo depende de la espuma utilizada. No contiene productos químicos retardantes de llama.

Inflamabilidad: EN 1021 1&2 - BS 5852 0&1 - CA TB 117 - 2013

También cumple otras normas de inflamabilidad.

40°C - Contracción máx. 1,0%

60°C - Contracción máx. 2,0%

TELA Spardling Valencia

Características técnicas:

Material: Vinilo / Uretano

Peso: 650 g/m2

Anchura: 137 cm - (53")

Resistencia a la abrasión: >300.000 ciclos (Martindale)

Pelusa: Escala 1-5 máx. 5 - EN ISO 12945 - 2

Mantenimiento: Para la suciedad ligera, una solución de jabón líquido doméstico al 10% en agua tibia, aplicada con un paño suave húmedo. Aclarar con agua limpia y secar. No utilizar con productos de limpieza a base de alcohol.

Inflamabilidad: EN: 1021 1&2 - ES: UNE 23.727-90 1R/M.2 - FR: NF

P 92-503/M2 DE: DIN 4102 B2 - AT: ÖNORM B 3825, Gruppe 1 -

Schwerbrennbare IT: UNI 9175 (1987) / UNI 9175/FA1 (1994) Classe

1.IM (UNO I EMME) AT: ÖNORM A 3800 Teil 1, Qualmbildungsklasse

Q1 - schwachqualmend IMO FTP 2010 Code MSC.307 (88) Part

8 3.1 & 3.2 - US: FMVSS 302 US: FAR 25/853 - ECE R118.02

(sustituye a la Directiva 95/28/CE) 6, 7 & 8 EN 71-2:2006+A1:2007 -

Seguridad de los juguetes - Parte 2: Inflamabilidad

TELA Gabriel Step

Características técnicas:

Material: Trevira CS 100%

Peso: 470 g/lm - (15.16 oz/lin.yd.)

Anchura: 140 cm - (55")

Resistencia a la abrasión: Roces - EN ISO 12947-2 (Martindale) 100.000

Doble roce wyzenbeek (ASTM D4157-07) (Tapicería de alta resistencia) 100.000.

Formación de bolitas: Escala 1-5 máx. 5 - EN ISO 12945 - 2

Mantenimiento: Lavado o limpieza en seco. Se puede limpiar con Virkon S, Actichlor Plus, Prime Source ren 93 o Etanol (70-85%). Siga siempre las instrucciones del fabricante y termine limpiando con un paño húmedo. 60°C - Encogimiento max. 3,0% / 74°C - Contracción máx. 5,0%

Inflamabilidad: CA TB 117 - 2013 BS 7176 Peligro medio. AM 18 - NF

D 60-013-(sólo para tejido) - DIN 4102 B1 - NFP 92-503/504/505

M1. BS EN 1021 1&2 - BS 5852 Parte 1 0,1 Cigarrillo y cerilla - BS 5852

Cuna 5. Clase Uno UNI 9175 Clase 1 | EMME - ÖNORM B 3825 - B1

- 3800 - Q1 UK. FAR/JAR 25.853 (a) (i) (ii) - IMO MSC 307(88) Anne

x 1 part 8. Certificado MED OMI - DIN EN 13501 - 1 B-sl, dO. También

cumple otras normas de inflamabilidad. El rendimiento ignífugo

depende de la espuma utilizada.

Ficha técnica

(4/4)

TELA Gabriel Step Melange

Características técnicas:

Material: Trevira CS 100%

Peso: 470 g/lm - (15.16 oz/lin.yd.)

Anchura: 140 cm - (55")

Resistencia a la abrasión: Rocés - EN ISO 12947-2 (Martindale) 100.000

Doble roce wyzenbeek (ASTM D4157-07) (Tapicería de alta resistencia) 100.000.

Formación de bolitas: Escala 1-5 máx. 5 - EN ISO 12945 - 2

Mantenimiento: Lavado o limpieza en seco. Se puede limpiar con Virkon S, Actichlor Plus, Prime Source ren 93 o Etanol (70-85%).

Siga siempre las instrucciones del fabricante y termine limpiando con un paño húmedo. 60°C - Encogimiento máx. 3,0% / 74°C -

Contracción máx. 5,0%

Inflamabilidad: CA TB 117 - 2013 BS 7176 Peligro Medio. AM 18 - NF D 60-013-(sólo para tejido) -

DIN 4102 B1 - NFP 92-503/504/505 M1. BS EN 1021 1&2 - BS 5852

Parte 1 0,1 Cigarrillo y cerilla - BS 5852 Cuna 5. Clase Uno UNI 9175

Clase 1 | EMME - ÖNORM B 3825 - B1 - 3800 - Q1 UK. FAR/JAR

25.853 (a) (i) (ii) - IMO MSC 307(88) Anne x 1 part 8. Certificado MED

OMI - DIN EN 13501 - 1 B-s1, d0.

También cumple otras normas de inflamabilidad. El rendimiento ignífugo depende de la espuma utilizada.

TELA Gabriel Capture

Características técnicas:

Material: Lana de Nueva Zelanda - poliamida 85% - 15%.

Peso: 475 g/lm 3 (15.32 oz/lin.yd.)

Ancho: 140 cm - (55")

Resistencia a la abrasión: Rubs - BS EN 14465 - BS EN ISO 12947 - 2 (Martindale) rubs 200.000. Martindale - ASTM D4966 - 02

(Tapicería de alta resistencia) 200.000

Pelusa: Escala 1-5 máx. 5 - EN ISO 12945 - 2

Mantenimiento: Limpieza en seco

Inflamabilidad: EN 1021 1&2 - BS 5852 0&1 - CA TB 117 - 2013. Clase Uno UNI 9175 Clase 1 | EMME

También cumple otras normas de inflamabilidad. El rendimiento ignífugo depende de la espuma utilizada. No contiene productos

químicos retardantes de llama.

TELA Kvadrat Remix 2

Características técnicas:

Material: Lana virgen - Nylon 90% - 10%.

Peso: 415 g/lm - (14.63 oz/lin.yd.)

Ancho: 138 cm - (54")

Resistencia a la abrasión: Rozaduras - EN ISO 12947 (Martindale) 100.000

Pelusa: Nota 4, EN ISO 12945

Mantenimiento: Aspirado y limpieza en seco

Inflamabilidad: AS/NZS 1530.3 - BS 5852 Cuna 5 con tratamiento

- BS 5852 parte 1. EN 1021-1/2 - Código FTP 2010 de la OMI: Parte

8 - NF D 60 013 - NFPA 260. Önorm B1/Q1 - UNI 9175 1IM - US Cal.

Bull. 117-2013.

No uso de retardantes de llama bromados

TELA Kvadrat Divina Melange

Características técnicas:

Material: Lana virgen 100%.

Peso: 820 g/lin.m

Ancho: 150 cm - (59")

Resistencia a la abrasión: Rozaduras - EN ISO 12947 (Martindale) 45.000

Formación de bolitas: Nota 3, EN ISO 12945

Mantenimiento: Aspirado y limpieza en seco

Inflamabilidad: AS/NZS 1530.3, BS 5852 Crib 5, BS 5852 fuente de

ignición 3, BS 5852 parte 1, BS 5867 parte 2 tipo B, EN 1021-1/2, EN

13501, C-s1, d0, pegado, NF D 60 013, NFPA 260, SN 198 898 5.3

con tratamiento *, UNI 9175 1IM, US Cal. Bull. 117-2013, ÖNORM B1/Q1

TELA Kvadrat Steelcut Trio 3

Características técnicas:

Material: Lana virgen - Nylon 90% - 10%.

Peso: 770 g/lm - (27,16 oz/lin.yd.)

Ancho: 140 cm - (55")

Resistencia a la abrasión: roces - EN ISO 12947 (Martindale)

100.000

Pelusa: Nota 4, EN ISO 12945

Mantenimiento: Aspirado y limpieza en seco

Inflamabilidad: AS/NZS 1530.3 - AS/NZS 3837 clase 2 - BS 5852

Cuna 5 con tratamiento BS 5852 parte 1 - DIN 4102 B2 - EN

1021-1/2 - IMO FTP Code 2010: Parte 8 NF D 60 013 - NFPA 260 -

Önorm B1/Q1 - SN 198 898 5.3 con tratamiento UNI 9175 1IM - US

Cal. Bull. 117-2013

Sin uso de piroretardantes bromados

MANTENIMIENTO

Limpiar con un trapo húmedo con agua y jabón neutro. Aclarar y

secar con un trapo seco. Evitar el uso de productos abrasivos y

quitamanchas que contengan disolventes o productos grasos.

Tejido: Seguir las instrucciones del fabricante.