

Ficha técnica  
(1/4)

# Oxi Bistrot

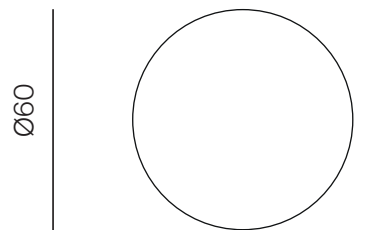
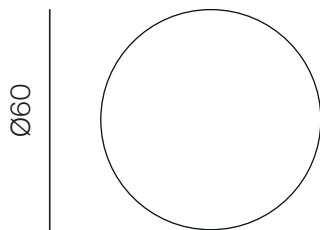
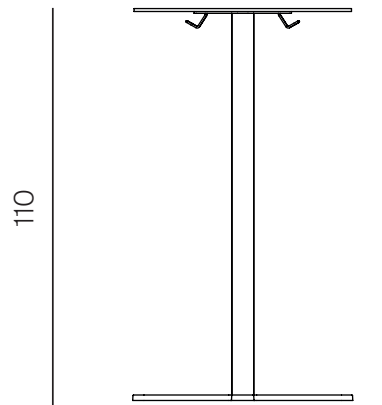
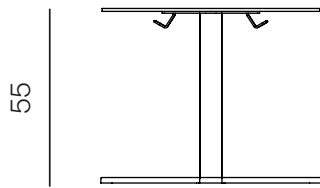
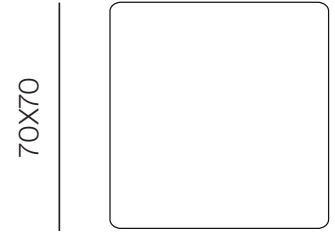
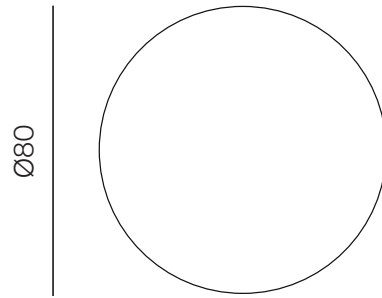
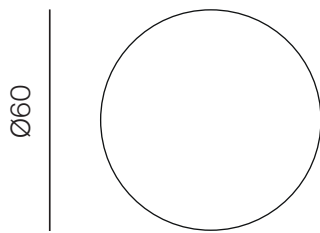
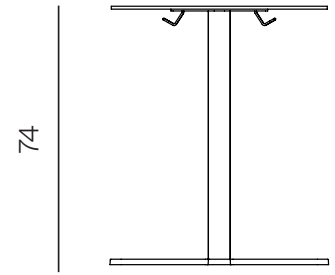
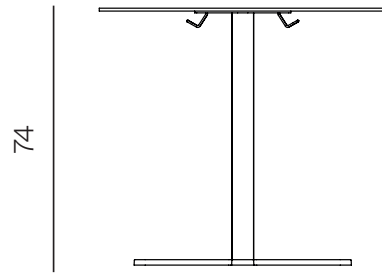
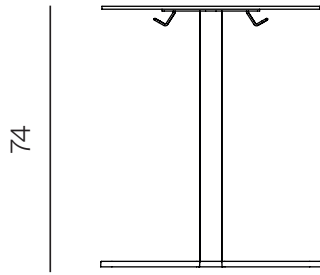
By JM Massana - JM Tremoleda



**Mobles14**

# Ficha técnica

(2/4)



\*Unidad métrica cm

# Ficha técnica

(3/4)

## PRODUCTO

	Unidades	Peso
Mesa Ø60 74h	1	6,5 kg
Mesa Ø80 74h	1	6,5 kg
Mesa 70x70cm 74h	1	6,5 kg
Mesa Ø60 55h	1	6,5 kg
Mesa Ø60 110h	1	6,5 kg

## EMBALAJE

	Unidades	Peso	Dimensiones	Volumen
Caja base y capitel	1	8 kg	48x49x13 cm	0,03 m <sup>3</sup>
Sobre Ø60	1	4,5 kg	66x66x4 cm	0,01 m <sup>3</sup>
Sobre Ø80	1	8 kg	86x86x4cm	0,03 m <sup>3</sup>
Sobre 70x70	1	6,5 kg	76x76x4 cm	0,02 m <sup>3</sup>
Tubo 55h	1	2 kg	74x14x14 cm	0,02 m <sup>3</sup>
Tubo 74h	1	2 kg	79x14x14 cm	0,02 m <sup>3</sup>
Tubo 110h	1	3,5 kg	1,13x14x14 cm	0,02 m <sup>3</sup>

Todos los embalajes son de cartón doble reciclable.

## MATERIALES Y COLORES

### Estructura (acero)



RAL 9002 RAL 9004

### Sobre (HPL)



RAL 9002 RAL 9004 Roble Nogal

# Ficha técnica

(4/4)

## CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

**Sobres HPL:**

**Clasificación al fuego:** UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010

**Alta resistencia al impacto:** EN 432-2 punt 21

**Alta resistencia superficial:** EN 438-2 punt 25

**Resistencia a la flexión:** EN ISO 178

**Resistencia al fuego:** UNE-EN-ISO 11925-2:2011 EN 13823 :2010

## MANTENIMIENTO

Limpiar con un trapo húmedo con agua y jabón suave. Aclarar y secar con un trapo seco. Evitar el uso de productos abrasivos.

## MATERIALES Y ACABADOS

### Base

Base en forma de cruz con unas dimensiones generales 600x600 mm y 15 mm de altura. Se fabrica en chapa de acero cortada a laser. En cada extremo se sitúan unos topes aptos para suelos rugosos, fabricados en poliamida, de 40 mm de diámetro..

En el centro de la base se encuentra un alojamiento para colocar correctamente la columna central.

### Columna

Columna central fabricada con tubo de acero de 60 mm de diámetro y 1.5 mm de espesor. Tres alturas diferentes: 500, 680 y 1040 mm.

En cada extremo del tubo se suelda una pletina de 4 mm de espesor, mecanizada a láser. Se encuentran 3 orificios para atornillar el tubo a la base y al capitel. Un eje soldado a la misma pletina nos permite la correcta posición.

### Capitel

Elemento fabricado con pletina de acero de 5 mm de espesor mecanizada a láser. En diferentes orificios, se atornillan el tubo y el sobre de la mesa.

Unos ganchos de varilla de acero de 5 mm de grosor, soldados a la pletina, sirven para colgar bolsas, mochilas y cascos.

En la base, columna y capitel se aplica un tratamiento de cataforesis para uso exterior. Posteriormente se pinta con pintura epoxy polvo de 80 micras 30% mate texturada. Disponible en blanco RAL 9002 o negro RAL 9004.

### Sobre mesa

Elemento fabricado con HPL de 8 mm de espesor y canto redondeado.

Acabado en blanco, negro, roble o nogal con el canto negro. La cara inferior viene mecanizada para poder posicionar y fijar el capitel con tornillos específicos para HPL.

Producto apto para interior y exterior.